

FICHA TÉCNICA COM RECOMENDAÇÕES DE USO

PR0410 – PRIMER PU ULTRA HS 4:1

PRODUTOS

EVOLUTION PRIMER PU ULTRA HS 4:1
EVOLUTION DILUENTES (MÉDIO e RÁPIDO)
EVOLUTION ENDURECEDORES UHS

PR0410
DE1001 / DE1500/DE3100
ER0411

DESCRIÇÃO DO PRODUTOS

PR0410 é um primer alto sólidos 2 componentes na cor cinza claro com uso amplo nos sistemas de reparação automotiva. Acabamentos base solvente e base água podem ser pintados sobre este primer. É um primer versátil de secagem rápida, fácil de aplicar e macio para lixar; Oferecem excelente enchimento, nivelamento quando aplicados sobre uma ampla gama de substratos.

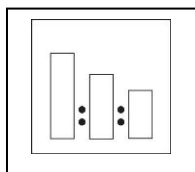
Podem ser aplicados sobre pinturas originais, massa poliéster, primers anticorrosivos como Wash Primer e seladora para plásticos.

Com diferentes % de diluição podem ser aplicado como enchimento, surfacer ou úmido sobre úmido.

Podem secar ao ar, estufa ou por infra-vermelho.

Para pequenos reparos está disponível o sistema de secagem ultra-rápida de 15min para lixar. Consultar ficha técnica do USR150 Ultra Speed Reducer.

PROPORÇÃO DE MISTURA



ENCHIMENTO

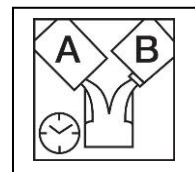
PR0410 4 partes
ER0411 1 parte
DE1001/DE1500 0,50 partes (10%)

SURFACER

PR0410 4 partes
ER0411 1 parte
DE1001/DE1500 1 parte (20%)

Disponível a tabela de mistura em peso. Disponível Régua para mistura por volume.

TEMPO DE VIDA ÚTIL DA MISTURA A 20°C



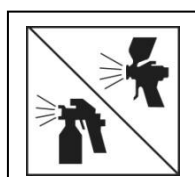
ENCHIMENTO

30 Minutos mínimo

SURFACER

1 Hora mínimo

TIPO DE EQUIPAMENTO DE APLICAÇÃO



ENCHIMENTO

GRAVIDADE 1.8 mm

SUCÇÃO 1.8/2.0 mm

SURFACER

1.6/1.8 mm

1.8 mm

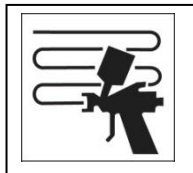
PRESSÃO DO AR COMPRIMIDO 2-3 BAR / 45-55 PSI

2-3 bar / 45-55PSI

PARA MAIORES INFORMAÇÕES E TABELA DE PROPORÇÃO DE MISTURA ACESSE A INTERNET NO ENDEREÇO WWW.VCEVOLUTION.COM.BR OU ENVIE E-MAIL PARA CONTATO@VCEVOLUTION.COM.BR

As informações aqui citadas, são baseadas em testes de laboratório e experiências práticas. A qualidade do produto é assegurada somente quando aplicado por profissional treinado seguindo as recomendações de uso. Nos reservamos o direito de alterar ou eliminar quaisquer informações aqui citadas.

NÚMERO DE PASSADAS



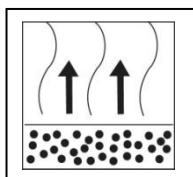
ENCHIMENTO

4 passadas

SURFACER

1 a 2 passadas

FLASH OFF A 20°C



ENCHIMENTO

5 a 10 minutos

SURFACER

5 a 10 minutos

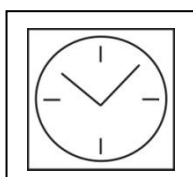
ENTRE PASSADAS

ANTES DA ESTUFA

Em seguida

Em seguida

TEMPO DE SECAGEM



AO AR 20°C

ESTUFA 60°C

ENCHIMENTO

1 a 2 horas

10 a 15 minutos

SURFACER

30 min a 1 hora

5 a 10 minutos



IR MÉDIO

5 a 10 minutos

5 a 10 minutos

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

Lixar a área a ser pintada.

Aplicar Wash Primer WP6060 sempre que houver áreas de chapa nua a serem pintadas.

Limpar com Solução Desengraxante SD2100 antes de aplicar o primer e antes de aplicar o acabamento.

USO DE EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (EPI)

Ler as instruções no verso da embalagem, antes de utilizar o produto.

Utilizar luvas de borracha e óculos de segurança para manusear o produto.

Utilizar máscara respiradora com filtro contra vapores orgânicos e particulados ao manusear / aplicar o produto.

PARA MAIORES INFORMAÇÕES E TABELA DE PROPORÇÃO DE MISTURA ACESSE A INTERNET NO ENDEREÇO WWW.VCEVOLUTION.COM.BR OU ENVIE E-MAIL PARA CONTATO@VCEVOLUTION.COM.BR

As informações aqui citadas, são baseadas em testes de laboratório e experiências práticas. A qualidade do produto é assegurada somente quando aplicado por profissional treinado seguindo as recomendações de uso. Nos reservamos o direito de alterar ou eliminar quaisquer informações aqui citadas.