

FICHA TÉCNICA – PR6000

PRIMER POLIURETANO ULTRA HS BEST FINISH

Descrição do Produto

Primer Poliuretano de alta performance na cor cinza claro podendo ser usado como enchimento, sealer e úmido sobre úmido.em especial para peças novas com e-coat. Recomendado para pintura de grandes superfícies onde suas propriedades de nivelamento auxiliam na redução do tempo empregado para o lixamento.

Produtos

PR6000 - Primer Poliuretano UHS Best Finish

ER6001 - Endurecedor Médio Alifático

DE1001G2 – Diluente Poliuretano Médio

Composição Química

Resinas Acrílicas, Isocianato Alifático, pigmentos ativos e inertes, aditivos, solventes..

Principais Propriedades

Propriedades	Especificação
Cor:	Cinza claro
% de sólidos por peso*:	50 - 60
% de sólidos por volume*:	40 - 50
Rendimento Teórico por passada (m ² / litro):	3,0 - 8,0

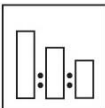
Resistência a Corrosão

Propriedades	Tempo em horas
Resistência a Salt Spray :	400 - 500
Resistência a Umidade:	300 - 400

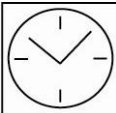
Preparação do Substrato

	Substrato	Lixa
	Chapa de aço novo laminada a quente	Decapagem com jato de areia
	Chapa de aço novo laminada a frio Zinco	P80-120 P80-120 P80-120
	Aço galvanizado	P80-120
	Alumínio e ligas	
	GRP (Fibra reforçada)	P80-120
	Superfícies pintadas envelhecidas	P320 (a seco)
	Limpeza O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, óleos, graxas, agentes desmoldantes e quaisquer outros contaminantes. Limpar convenientemente antes de pintar com a solução desengraxante SD2200	

Instruções de Preparação

	<table><tr><th colspan="2">Alta espessura</th><th colspan="2">Sealer (Sealer)</th></tr><tr><td>PR6000</td><td>2 partes</td><td>PR6000</td><td>2 partes</td></tr><tr><td>ERR6001</td><td>1 parte</td><td>ER6001</td><td>1 parte</td></tr><tr><td>DE1001G2</td><td>10 a 20%</td><td>DE1001G2</td><td>1 parte</td></tr></table>	Alta espessura		Sealer (Sealer)		PR6000	2 partes	PR6000	2 partes	ERR6001	1 parte	ER6001	1 parte	DE1001G2	10 a 20%	DE1001G2	1 parte
Alta espessura		Sealer (Sealer)															
PR6000	2 partes	PR6000	2 partes														
ERR6001	1 parte	ER6001	1 parte														
DE1001G2	10 a 20%	DE1001G2	1 parte														
	Tempo de vida útil da mistura: 30 min - 1 hora																

Instruções de Aplicação

	Viscosidade de aplicação 25 - 45 segundos Copo Ford 4	
	Pistola Convencional Bico 1.6 - 2.0 mm: 40-60 lbs/pol ²	Pistola HVLP Bico 1.6 – 2.0 mm: 20-25 lbs/pol ²
	Alta Espessura Aplicar em 2-3 passadas.	Sealer (Isolante) Aplicar 1 a 2 passadas
	Tempo de secagem úmido sobre úmido Ao ar : 20 a 30 min	Ao ar (25°C): 2 - 3 horas Total completa: 24 horas Estufa (60°C): 30 - 40 minutos Cura Total: 72 horas ao ar
Espessura da Camada Seca (µm):	Alta Espessura 150 – 200	Sealer (Isolante) 25 - 50

USO DE EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (EPI)

Ler as instruções no verso da embalagem, antes de utilizar o produto.

Utilizar luvas de borracha e óculos de segurança para manusear o produto.

Utilizar máscara respiradora com filtro contras vapores orgânicos e particulados ao manusear / aplicar o produto.

As informações aqui citadas, são baseadas em testes de laboratório e experiências práticas. A qualidade do produto é assegurada somente quando aplicado por profissional treinado seguindo as recomendações de uso. Nos reservamos o direito de alterar ou eliminar quaisquer informações aqui citadas.