

FICHA TÉCNICA – VZ0850

VERNIZ PU HS SPOT REPAIR 2:1

PRODUTOS

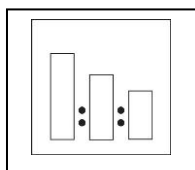
EVOLUTION VERNIZ HS SPOT REPAIR 2:1
EVOLUTION DILUENTES
EVOLUTION ENDURECEDORES
EVOLUTION DILUENTE PU MATA RETOQUE

VZ0850
DE3100/DE1001G2/DE1500
ER0851
DE1100

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Verniz de secagem rápida ao ar especialmente formulado para pequenos reparos que requerem acabamento premium com excelente brilho e aspecto final. Excelente resistência a intempéries com durabilidade mínima de 3 a 5 anos e não degradação das principais propriedades. Recomendado para secagem ao ar e pintura de pequenos reparos. Produto desenvolvido para dar acabamento sobre sistema de cor basecoat base solvente e base água. Para pequenos retoques usar o Diluente PU Mata Retoque DE1100

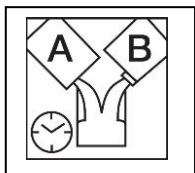
PROPORÇÃO DE MISTURA



VZ0850	2 PARTES
ER0851	1 PARTE
DE1500/DE1001G2	5% A 10%

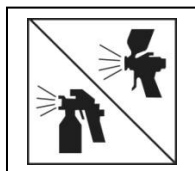
USE PROPORÇÃO DE MISTURA EM PESO CONFORME TABELA DISPONÍVEL

TEMPO DE VIDA ÚTIL DA MISTURA A 20°C



20 a 30 Minutos

TIPO DE EQUIPAMENTO DE APLICAÇÃO



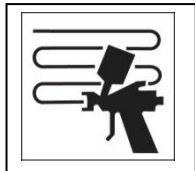
GRAVIDADE 1.3/1.6 mm

SUCÇÃO 1.4/1.8 mm

PRESSÃO DO AR COMPRIMIDO 2-3 BAR / 45-55 PSI

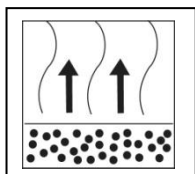
PARA MAIORES INFORMAÇÕES E TABELA DE PROPORÇÃO DE MISTURA ACESSE A INTERNET NO ENDEREÇO WWW.VCCOAT.COM.BR OU ENVIE E-MAIL PARA CONTATO@VCEVOLUTION.COM.BR

NÚMERO DE PASSADAS



2 PASSADAS

FLASH OFF A 20°C



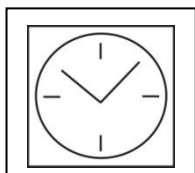
ENTRE PASSADAS

2 a 4 minutos

ANTES DA ESTUFA

Não se aplica

TEMPO DE SECAGEM



AO AR 20°C

2 A 3 horas

ESTUFA 60°C

Não se aplica



IR MÉDIO

Não se aplica

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

O substrato deve estar isento de poeira e se necessário limpar com desengraxante SD2100/SD2200

Pode ser aplicado sobre basecoat base solvente e base água.

USO DE EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (EPI)

Ler as instruções no verso da embalagem, antes de utilizar o produto.

Utilizar luvas de borracha nitrílica e óculos de segurança para manusear o produto.

Utilizar máscara respiradora com filtro contras vapores orgânicos e particulados ao manusear / aplicar o produto.

PARA MAIORES INFORMAÇÕES E TABELA DE PROPORÇÃO DE MISTURA ACESSE A INTERNET NO ENDEREÇO WWW.VCCOAT.COM.BR OU ENVIE E-MAIL PARA CONTATO@VCEVOLUTION.COM.BR